



# SUPERGLUE

## ADHESIVO DE CIANOACRILATO

### DATOS TÉCNICOS

#### PROPIEDADES FÍSICAS

ESTADO LÍQUIDO		ESTADO CURADO	
Base	Etil cianoacrilato	Color	Transparente
Color	Transparente	Gravedad específica (20°C)	1.1~1.3
Gravedad específica (20°C)	1.053~1.060	Resistencia a la temperatura (°C)	-55 °C - 80°C
Índice de refracción (n 20D)	1.439	Índice de refracción (n 20D)	1.490
Punto de inflamación (°C)	>80°C	Constante dieléctrica (α 10MHz)	3.5
Vida útil	12 meses	Pérdida dieléctrica (α 10MHz)	0.067
Punto de ebullición (°C)	65/6mm Hg	Soluble en Acetona, Dimetilformamida, Nitrometano, Dimetilsulfóxido	
Viscosidad (cP)	80-120		

## INSTRUCCIONES DE USO

- Asegúrese de que las superficies a unir estén limpias y secas (preferibles a plásticos que se pueden limpiar con disolventes, cristal y caucho, y metales tratados con ácido).
- Dispense una gota o gotas solamente en una superficie. Aplique solamente lo suficiente para dejar una película fina después de la compresión.
- Presione las piezas juntas y sosténgalas firmemente por unos segundos. El buen contacto es esencial. Se desarrolla una unión adecuada en menos de un minuto. (La fuerza máxima se logra en 24 a 48 horas).
- Limpie el exceso de adhesivo de la parte superior del recipiente y vuelva a tapar el Superglue OB1; si no se tapa, puede deteriorarse por la contaminación de la humedad en el aire.
- Debido a que OB1 Superglue se polimeriza con el contacto con superficies húmedas, a veces se producirá blanqueamiento en la superficie del recipiente o los materiales unidos. Si esto sucede, limpie bien las superficies con un disolvente.

Disponible en todos los buenos Almacenes de Construcción

[ob1original.com](http://ob1original.com)

# OB1™

## SUPERGLUE ADHESIVO DE CIANOCRILATO

### FUERZA DE UNIÓN (RESISTENCIA A LA TRACCIÓN, CURADO DURANTE 24 HORAS A 20-25°C)

MATERIALES	KG/CM <sup>2</sup>	MATERIALES	KG/CM <sup>2</sup>
PVC endurecido a PVC endurecido	50-70	SBR a SBR	5-10
ABS a ABS	50-70	Acero a Acero	200-220
Polycarbonato a Polycarbonato	70-120	Acero inoxidable a Acero inoxidable	200-220
Poliestireno a Poliestireno	35-45	Aluminio a Aluminio	170-190
Goma natural a Goma natural	5-10	Cobre a Cobre	150-170
*Neopreno a Neopreno	5-10	Acero a PVC endurecido	40-60
NBR a NBR	5-10	Acero inoxidable a Neopreno	5-10
ABS a SBR	5-10		

### TIEMPO DE SECADO

MATERIALES	SEGUNDOS	MATERIALES	SEGUNDOS
ABS a ABS	8-10	NBR a NBR	3-5
Madera a Madera	>60	Acero Inoxidable a Acero Inoxidable	15-20
ABS a Acero inoxidable	9-10	ABS a NBR	3-5
NBR a Acero inoxidable	7-10	Madera a ABS	25-30

### PRECAUCIÓN

1. Usar con ventilación adecuada. Evitar contacto con la piel y los ojos.
2. Si ocurre contacto con la piel, enjuague con agua tibia o disuelva gradualmente con un disolvente apropiado. No intente eliminar por la fuerza.
3. Tras contacto con los ojos, enjuagar los ojos abiertos durante varios minutos bajo un chorro de agua. Busque atención médica de inmediato.
4. Mantener fuera del alcance de los niños.
5. Mantenga el adhesivo en un lugar fresco y seco a 20-25 ° C. Para el almacenamiento a largo plazo, se recomienda la refrigeración (5 ° C).

Toda la información, incluidas las ilustraciones, se considera fiable. Sin embargo, los usuarios deberían comprobar la idoneidad de los productos para cada uso determinado. Siroflex Ltd no garantiza que la información sea completa y renuncia a cualquier responsabilidad en relación a su uso. Las únicas obligaciones de Siroflex Ltd. son aquellas recogidas en las condiciones generales de venta de este producto y en ningún caso Siroflex Ltd será responsable de los daños incidentales, indirectos o consecuentes que puedan derivarse de la venta, reventa, uso o uso inapropiado de este producto.

Disponible en todos los buenos  
Almacenes de Construcción

**OB1™**  
FUNCIONA

**ob1original.com**

Siroflex Ltd, Dodworth Business Park, Barnsley, South Yorkshire  
+44 (0) 122 677 1600